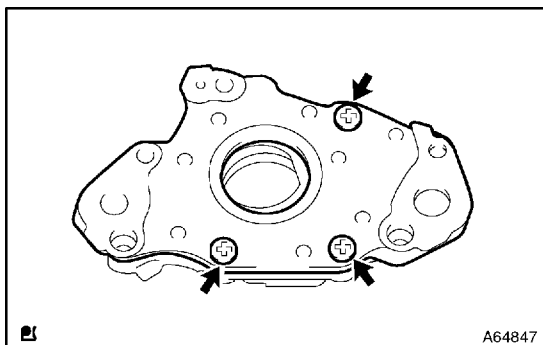


ПЕРЕБОРКА

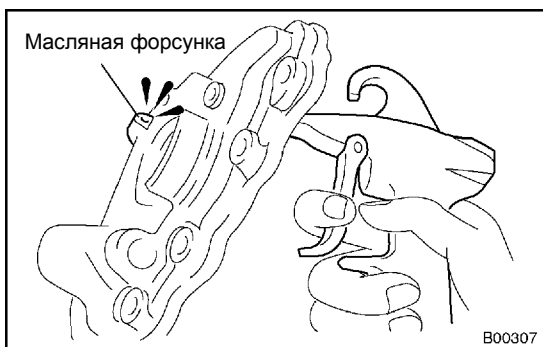
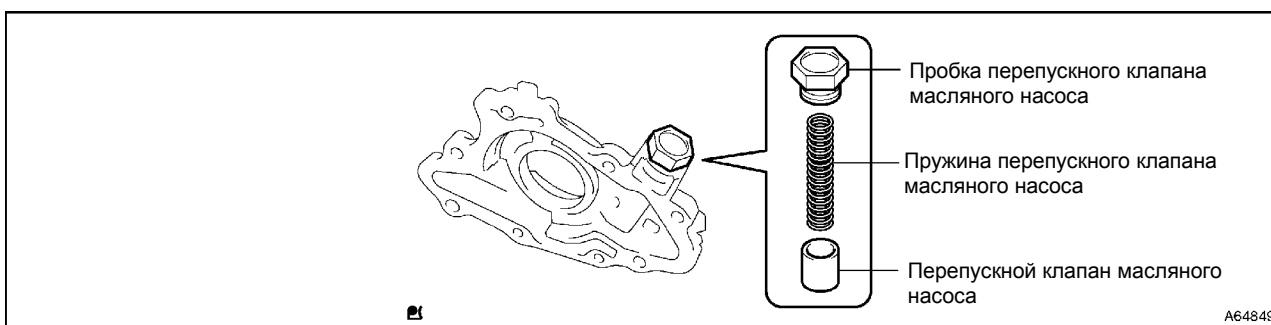


1. СНЯТЬ ВЕДУЩУЮ И ВЕДОМУЮ ШЕСТЕРНИ МАСЛЯНОГО НАСОСА

- (a) Вывернуть 3 болта, затем снять крышку масляного насоса.
- (b) Извлечь из масляного насоса ведущую и ведомую шестерни.

2. СНЯТЬ ПЕРЕПУСКНОЙ КЛАПАН МАСЛЯНОГО НАСОСА

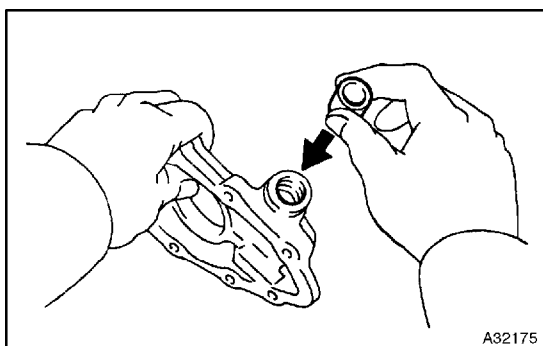
- (a) Вывернуть пробку перепускного клапана, затем извлечь из масляного насоса пружину перепускного клапана и перепускной клапан.



3. ПРОВЕРИТЬ МАСЛЯНУЮ ФОРСУНКУ

- (a) Подать сжатый воздух, как показано на рисунке, затем убедиться, что масляная форсунка не повреждена и не засорена.

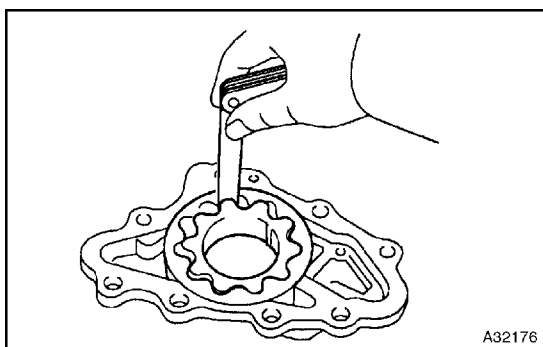
Если воздух не выходит из масляной форсунки, заменить масляный насос.



4. ПРОВЕРИТЬ ПЕРЕПУСКНОЙ КЛАПАН МАСЛЯНОГО НАСОСА

- (a) Смазать перепускной клапан моторным маслом и убедиться, что клапан без заедания опускается в гнездо под действием собственного веса.

В противном случае заменить масляный насос.



5. ПРОВЕРИТЬ ЗАЗОР МЕЖДУ ГОЛОВКАМИ ЗУБЬЕВ ШЕСТЕРЕН

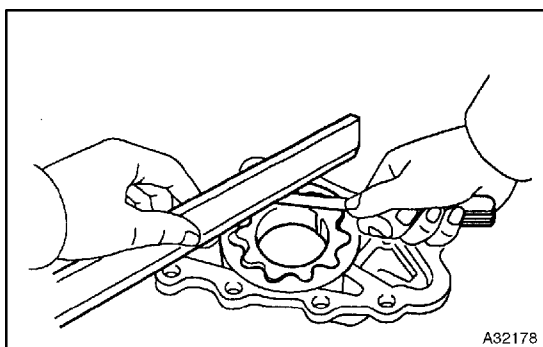
- (a) Комплектом плоских щупов измерить зазоры между вершинами зубьев шестерен.

Номинальный зазор между вершинами зубьев шестерен:

0,040-0,160 мм (0,0016-0,0063 дюйма)

Максимально допустимый зазор между головками зубьев: 0,160 мм (0,0063 дюйма)

Если зазор между головками зубьев превышает максимально допустимую величину, заменить масляный насос.



6. ПРОВЕРИТЬ ОСЕВОЙ ЗАЗОР МЕЖДУ ШЕСТЕРНЯМИ

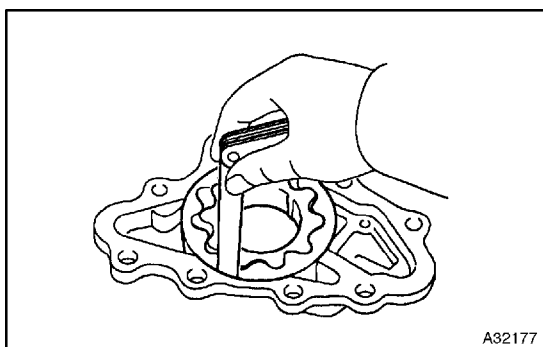
- (a) При помощи комплекта плоских щупов измерить осевой зазор между шестернями и прецизионной поверочной линейкой.

Номинальный осевой зазор:

0,025-0,071 мм (0,0010-0,0028 дюйма)

Максимально допустимый осевой зазор: 0,071 мм (0,0028 дюйма)

Если осевой зазор превышает максимально допустимую величину, заменить масляный насос.



7. ПРОВЕРИТЬ ЗАЗОР МЕЖДУ ВЕДОМОЙ ШЕСТЕРНЕЙ И КОРПУСОМ НАСОСА

- (a) Комплектом плоских щупов измерить радиальный зазор между ведомой шестерней и корпусом насоса.

Номинальный радиальный зазор между ведомой шестерней и корпусом насоса:

0,260-0,325 мм (0,0102-0,0128 дюйма)

Максимально допустимый зазор между шестерней и корпусом: 0,325 мм (0,0128 дюйма)

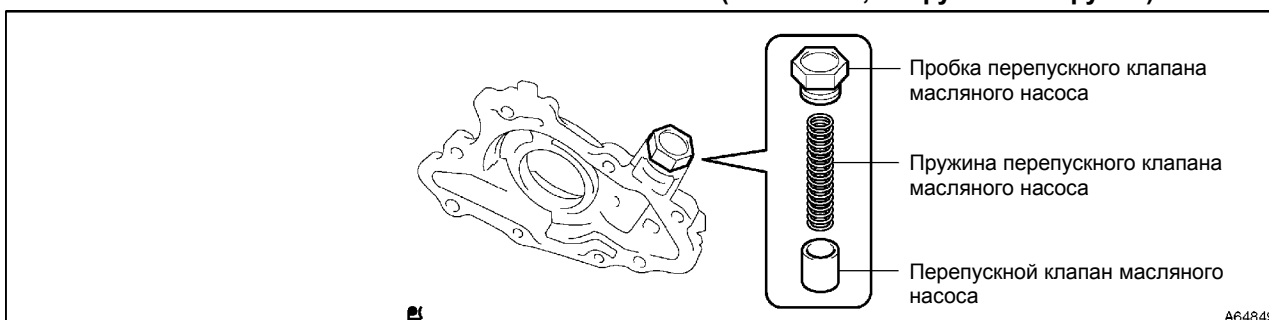
Если зазор между шестерней и корпусом превышает максимально допустимую величину, заменить масляный насос.

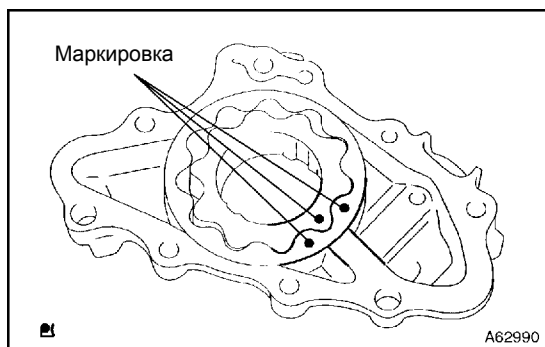
8. УСТАНОВИТЬ ПЕРЕПУСКНОЙ КЛАПАН МАСЛЯНОГО НАСОСА

- (a) Смазать перепускной клапан масляного насоса моторным маслом, затем вставить в гнездо перепускной клапан и пружину перепускного клапана.
- (b) Установить пробку перепускного клапана масляного насоса.

Момент затяжки:

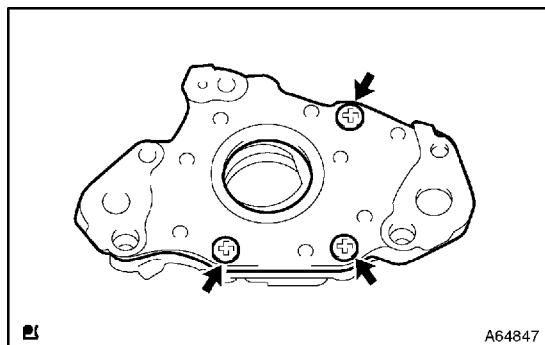
37 Н·м (377 кгс·см, 27 фунт-сила-футов)





9. УСТАНОВИТЬ ВЕДУЩУЮ И ВЕДОМУЮ ШЕСТЕРНИ МАСЛЯНОГО НАСОСА

- (a) Смазать ведущую и ведомую шестерни моторным маслом и установить их в масляный насос маркировкой в сторону крышки масляного насоса.



- (b) Установить крышку масляного насоса и закрепить 3 болтами.

Момент затяжки:

10 Н·м (102 кгс·см, 7,0 фунт-сила-фута)